

# Grundputz

Produktbezeichnung

Anlage

zum Prüfbericht Nr.

vom

ja

Erstprüfung

Wiederholungsprüfung im Rahmen Fremdüberwachung

EP	WP	Eigenschaft	Einheit	Prüfverfahren	Anforderung nach WTA 2-9-04/D	Prüfergebnisse		
						Minimum	Maximum	Mittel
<b>Frischmörtel</b>								
x	x	Konsistenz (Ausbreitmaß)	mm	DIN EN1015-3	170 ± 5 <sup>3), 4)</sup> (Wert Herst.)	/	/	
x	x	Luftgehalt	mm	DIN EN 1015-7 Verfahren A	> 20			
<b>Festmörtel</b>								
x	x	Trockenrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN1015-10	< 1.400 (Richtwert)	/	/	
x	x	Druckfestigkeit βd	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN1015-11	≥ Druckfestigkeit Sanierputzes			
x	x	Kap. Wasseraufnahme nach 24 h (Scheiben)	kg/m <sup>2</sup>	Kap. 6.3.6 <sup>1)</sup>	> 1			
x	x	Wassereindringung (Scheiben)	mm	Kap. 6.3.7 <sup>1)</sup>	< 5			
x		Koeffizient Wasserdampfdurchlässigkeit (μ-Wert) <sup>2)</sup>	-	DIN EN ISO12572 / Kap. 6.3.8 <sup>1)</sup>	< 18			
x	x	Porosität Ausgleichsputz	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	>35			
x	x	Porosität Porengrundputz	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 45			
<b>Eigenschaften bei Maschinenverarbeitung<sup>2) 4)</sup></b>								
x	x	Luftgehalt	Vol.-%	DIN EN 1015-7 Verfahren A	Dekl. Wert	/	/	
x	x	Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-6	Dekl. Wert	/	/	
x	x	Porosität Ausgleichsputz			>35			
x	x	Porosität Porengrundputz	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 45			
<b>Weitere Angaben zur Maschinenverarbeitung</b>								
x	x	Verwendete Putzmaschine (Typ, Hersteller)						
x	x	Schlauchdurchmesser						
x	x	Zusatzmischer						
x	x	Luftporen-Schneckenmantel						

<sup>1)</sup> gemäß WTA-Merkblatt 2-9-04/D

<sup>2)</sup> nur bei der Erstprüfung nachzuweisen

<sup>3)</sup> Richtwert, Herstellerangabe maßgebend

<sup>4)</sup> praxisingerechte Konsistenz erforderlich

<sup>5)</sup> kein bestimmter Wert gefordert, Prüfergebnisse sind aber anzugeben

Anforderungen an Grundputz gemäß WTA-Merkblatt 2-9-04/D erfüllt?

# Sanierputz

Produktbezeichnung

Anlage

zum Prüfbericht Nr.

vom

ja Erstprüfung

Wiederholungsprüfung im Rahmen Fremdüberwachung

EP	WP	Eigenschaft	Einheit	Prüfverfahren	Anforderung nach WTA 2-9-04/D	Prüfergebnisse		
						Minimum	Maximum	Mittel
<b>Frischmörtel</b>								
x	x	Konsistenz (Ausbreitmaß)	mm	DIN EN1015-3	170 ± 5 <sup>3),4)</sup> (Wert Herst.)	/	/	
x	x	Rohdichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-6	<sup>5)</sup>			
x	x	Luftgehalt	mm	DIN EN 1015-7 Verfahren A	> 25			
x		Wasserrückhaltung <sup>2)</sup>	%	Kap. 6.2.4 <sup>1)</sup>	> 85			
<b>Festmörtel</b>								
x	x	Trockenrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN1015-10	< 1.400 (Richtwert)	/	/	
x	x	Druckfestigkeit β <sub>d</sub>	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN1015-11	1,0 - 5,0			
x	x	Biegezugfestigkeit β <sub>bz</sub>	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN1015-11	<sup>5)</sup>			
x	x	Festigkeitsverhältnis β <sub>d</sub> /β <sub>bz</sub>	-	Kap. 6.3.4 <sup>1)</sup>	< 3			
x	x	Kap. Wasseraufnahme nach 24 h (Scheiben)	kg/m <sup>2</sup>	Kap. 6.3.6 <sup>1)</sup>	> 0,3			
x	x	Wasserrendringung (Scheiben)	mm	Kap. 6.3.7 <sup>1)</sup>	< 5			
x		Koeffizient Wsserdampfdurchlässigkeit (μ-Wert) <sup>2)</sup>	-	DIN EN ISO12572 / Kap. 6.3.8 <sup>1)</sup>	< 12			
x	x	Porosität	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 40			
x		Salzresistenz <sup>2)</sup>	Vol.-%	Kap. 6.3.10 <sup>1)</sup>	bestanden			
<b>Eigenschaften bei Maschinenverarbeitung<sup>2)4)</sup></b>								
x	x	Luftgehalt	Vol.-%	DIN EN 1015-7 Verfahren A	Dekl. Wert	/	/	
x	x	Frischmörtelrohddichte	kg/m <sup>3</sup>	DIN EN 1015-6	Dekl. Wert	/	/	
x	x	Porosität Festmörtel	Vol.-%	Kap. 6.3.9 <sup>1)</sup>	> 35			
<b>Weitere Angaben zur Maschinenverarbeitung</b>								
x	x	Verwendete Putzmaschine (Typ, Hersteller)						
x	x	Schlauchdurchmesser						
x	x	Zusatzmischer						
x	x	Luftporen-Schneckenmantel						

<sup>1)</sup> gemäß WTA-Merkblatt 2-9-04/D

<sup>2)</sup> nur bei der Erstprüfung nachzuweisen

<sup>3)</sup> Richtwert, Herstellerangabe maßgebend <sup>4)</sup> praxisingerechte Konsistenz erforderlich

<sup>5)</sup> kein bestimmter Wert gefordert, Prüfergebnisse sind aber anzugeben

Anforderungen an Sanierputz gemäß WTA-Merkblatt 2-9-04/D erfüllt?

Vorhanden

ja bestanden

nein nicht bestanden